

**EZ AIRLESS**

emalia do stolarki budowlanej

**OPIS WYROBU:**

**EZ AIRLESS** nowoczesna wodorozcieńczalna emalia produkowana jest na bazie kombinacji wysokiej jakości dyspersji; poliuretanowej oraz akrylowej. Tworzy szybkoschnące powłoki o estetycznym wyglądzie, gładkie o równomiernym połysku lub stopniu zmatowienia. Wymalowania są odporne na sklejanie, promieniowanie UV oraz czynniki atmosferyczne. Powłoki emalii są twarde i zarazem elastyczne, odporne na sklejanie, działanie wody, łagodnych środków czyszczących używanych w gospodarstwie domowym.

**ZASTOSOWANIE:**

**EZ AIRLESS** przeznaczona jest przede wszystkim do przemysłowego pokrywania powierzchni drewnianych zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz pomieszczeń zwłaszcza ram okiennych, drzwi wewnętrznych i zewnętrznych, mebli ogrodowych oraz boazerii, mebli.

**DANE TECHNICZNE:**

sposób nakładania		Natrysk hydrodynamiczny Natrysk pneumatyczny wałkiem
wydajność		10-12 m <sup>2</sup> /litr - jednokrotne malowanie
ilość warstw	- podkład FP BIO lub FP BIO FLOW	1
	- emalia nawierzchniowa	1-2 w zależności od metody aplikacji
lepkość KW $\phi$ 10 mm		30 sek. kapie
lepkość Brookfield (S nr 6 20 RpM)		11000 ÷ 13000 mPa·s
gęstość		1,20 ÷ 1,30 g/cm <sup>3</sup>
zawartość substancji stałych		powyżej 50 %
czas schnięcia powłoki w temp. 20 °C	- 1 stopień	najwyżej 25 min
	- 6 stopień	najwyżej 2 godz.

Rozcieńczalnik	woda
Składowanie	12 miesięcy od daty produkcji

**Wygląd powłoki:** jedwabisty połysk, półmat

**Kolorystyka:** biały, SYSTEM KOLOROWANIA LAKMA

### **Parametry malowania metodą hydrodynamiczną (urządzenia firmy „ADAL”)**

Ciśnienie	[at]	150
średnica dyszy	[cal]	11 / 1000

### **SPOSÓB STOSOWANIA**

Przed malowaniem emalię należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć wodą pitną max do 5% (duże rozcieńczenie pogarsza efekt malowania).

Powierzchnie drewniane przed malowaniem należy przeszlifować drobnym papierem ściernym, a następnie odpylić. Drewno zażywiczone dokładnie wymyć rozcieńczalnikiem NITRO. W przypadku stosowania emalii do pokrywania elementów drewnianych eksploatowanych na zewnątrz niezbędne jest dobre zaimpregnowanie go przed niszczącym działaniem czynników biologicznych (grzyby, pleśnie, owady). Do tego celu zalecamy stosować w jednej warstwie farbę podkładową FP BIO lub FP BIO FLOW zawierającą odpowiedni zestaw biocydów.

Temperatura malowanego elementu, emalii oraz pomieszczenia powinna być wyższa niż 20°C. Należy stosować szlifowanie międzywarstwowe drobnoziarnistym papierem ściernym nr 150 lub 180. Pomiedzy naniesieniem kolejnych warstw emalię suszyć 2 ÷ 3 godziny w temperaturze pokojowej – wyższa temperatura znacznie skraca czas schnięcia.

Do malowania metodą natrysku pneumatycznego emalię należy rozcieńczyć niewielką ilością wody pitnej. Do mycia narzędzi stosować wodę.

### **BHP i P.Poż.:**

**EZ AIRLESS** jest wyrobem wodorozcieńczalnym i zawiera tylko niewielką ilość rozpuszczalników organicznych, dlatego należy do najbezpieczniejszych wyrobów lakierowych oferowanych do przemysłowego malowania

Wyrób niepalny. Podczas prac stosować podstawowe zasady BHP. Emalię przechowywać w zamkniętych opakowaniach w temp. od +5 °C do +30 °C.

### **ATESTY:**

Atest Higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny Komunalnej w Warszawie.

Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Informacji Technicznej są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W razie nie zastosowania się do zaleceń dotyczących sposobu stosowania emalii, firma LAKMA nie ponosi odpowiedzialności za jakość wymalowania