



LW – grupa wyrobów: LW-15, LW-35, LW-55, LW AIRLESS szybkoschnący lakier wewnętrzny do drewna

OPIS WYROBU:

LW - Grupa nowoczesnych wodorozcieńczalnych lakierów produkowanych na bazie wysokiej jakości dyspersji akrylowej różniących się lepkością. Posiada krótki czas schnięcia i wysoką odporność na sklejanie. Zachowuje i podkreśla naturalny rysunek drewna.

ZASTOSOWANIE:

LW przeznaczony jest przede wszystkim do malowania powierzchni drewnianych i drewnopochodnych wewnątrz pomieszczeń zwłaszcza; mebli elementów galanterii drewnianej, boazerii itp.

Wersje różniące się lepkością dostosowane są do technik aplikacji:

1. LW-15 do gruntowania przez zanurzenie
2. LW-35 do malowania poprzez zanurzenie i pędzlem
3. LW-55 do malowania natryskiem pneumatycznym
4. LW AIRLESS do malowanie natryskiem hydrodynamicznym

DANE TECHNICZNE:

sposób nakładania		pędzlem, wałkiem, natryskiem pneumatycznym, hydrodynamicznym, przez zanurzenie w zależności od wariantu	
wydajność		10 ÷ 12 m ² /litr - jednokrotne malowanie	
ilość warstw		- surowe drewno	2 ÷ 3
		- malowanie renowacyjne	1 ÷ 2
lepkość	LW-15	KW 4	13 – 16 sek.
	LW-35	KW 4	30 – 40 sek.
	LW-55	KW 4	50 – 60 sek.
	LW AIRLESS	KW 10	35 – 45 sek.
gęstość		1,03 1,05 g/cm ³	

zawartość substancji stałych		powyżej 35 %
czas schnięcia powłoki w temp. 20°C	- 1 stopień	najwyżej 60 min
	- 6 stopień	najwyżej 4 godz.
Rozcieńczalnik		woda
Składowanie		12 miesięcy od daty produkcji

Wygląd powłoki: jedwabisty połysk, półmat, mat

Kolorystyka: bezbarwny

Parametry malowania metodą airmix (urządzenia firmy „KREMLIN”)

Wersja lakieru		LW AIRLESS
ciśnienie	[at]	150
średnica dyszy	[cal]	0.28

SPOSÓB STOSOWANIA

1. Przygotowanie podłoża

Powierzchnie drewniane przed malowaniem należy przeszlifować drobnym papierem ściernym, a następnie odpylić. Drewno zażywiczone dokładnie wymyć rozcieńczalnikiem NITRO.

2. Malowanie

Przed malowaniem lakier LW należy dokładnie wymieszać. W zależności od wariantu lakieru zastosować odpowiednią technologię malowania. Malując drewno surowe zaleca się nanieść 2 ÷ 3 warstw LW w odstępie 2 ÷ 3 godzin; przy nanoszeniu pierwszej warstwy dla lepszego efektu malowania można dodać do wyrobu 10 ÷ 25 % wody.

Temperatura malowanego elementu, LW oraz pomieszczenia powinna mieścić się w przedziale 20° C ÷ 35 °C.

Należy wykonać szlifowanie międzywarstwowe drobnoziarnistym papierem. Powłoka LW uzyskuje pełne utwardzenie i wytrzymałość mechaniczną po 3 ÷ 4 dniach od wymalowania.

3. Dodatkowe informacje

Do mycia pędzli i narzędzi stosować wodę.

Niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza wydłużają czas schnięcia powłoki.

4. WYDAJNOŚĆ

10 ÷ 12 m²/l przy jednokrotnym malowaniu

5. SKŁADOWANIE

12 miesięcy od daty produkcji

6. BHP i P.Poż.:

Pomieszczenia przeznaczone do stałego pobytu ludzi i branży żywnościowej należy jedynie wietrzyć do zaniku specyficznego zapachu.

Wyrób niepalny. Podczas prac stosować podstawowe zasady BHP i p. poż.

Lakier przechowywać w zamkniętych opakowaniach w temp. od +5 °C do +30 °C.

7. ATESTY:

Atest Higieniczny nr HK/B/0022/02/2001 wydany przez Państwowy Zakład Higieny Komunalnej w Warszawie.

Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Informacji Technicznej są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W razie nie zastosowania się do zaleceń dotyczących sposobu stosowania lakieru, firma LAKMA nie ponosi odpowiedzialności za jakość wymalowania