

Informacja Techniczna

LUXMAL HYDROPARKIET® PU

PKWiU: 24.30.11-75.21

NORMA: KKW nr 19

OPIS WYROBU

HYDROPARKIET® PU to wodorozcieńczalny, jednoskładnikowy lakier poliuretanowy utwardzany przez fizyczne odparowanie wody. Daje powłoki o wysokim połysku lub równomiernym półmacie, bardzo dobrej przyczepności do drewna, bardzo wysokiej twardości oraz odporności na ścieranie. Ponadto wymalowania charakteryzują się wysokimi parametrami użytkowymi są odporne na wodę, alkohol i inne produkty stosowane w gospodarstwie domowym. Lakier jest nieszkodliwy dla zdrowia, nie zawiera i nie wydziela formaldehydu.

ZASTOSOWANIE

Lakier HYDROPARKIET® PU przeznaczony jest do malowania powierzchni drewnianych: parkietów, mozaik, boazerii w miejscach nie narażonych na działanie czynników atmosferycznych. Z uwagi na bardzo wysokie parametry wytrzymałościowe zalecany jest do malowania drewnianych powierzchni w miejscach intensywnie eksploatowanych, jak: hale sportowo - rekreacyjne, sale konferencyjne, sklepy.

wodorozcieńczalny
jednoskładnikowy
lakier poliuretanowy



DANE TECHNICZNE

| | | |
|--|--|-------------------------------|
| sposób nanoszenia | pędzel, walek | |
| | natrysk | typ urządzenia - Airless |
| | | wielkość dyszy - 250 - 300 µm |
| | | kąt natrysku - 50° |
| | | ciśnienie - 150 - 200 bar |
| | rozcieńczenie - do 5% | |
| grubość powłoki (3 warstwy) | 90 - 120 µm | |
| ilość warstw | boazerie | 2 - 3 |
| | podłogi, parkiety, mozaika | 3-4 |
| lepkość KW ø 4 mm | 24 - 30 s | |
| gęstość | 1,04 - 0,02 g/cm ³ | |
| zawartość substancji stałych | powyżej 30% | |
| czasookres pomiędzy kolejnymi warstwami w temp. 20°C | 3-4 godz. | |
| czas całkowitego wyschnięcia w temp. 20°C | 24h | |
| czas całkowitego obciążenia w temp. 20°C | po 3-4 dniach | |
| połysk wg. aparatu Gardnera 60° | wersja z połyskiem | powyżej 90 % |
| | wersja matowa | 40 ± 5 % |
| twardość względna na wahadle Persoza | powyżej 0,70 | |
| ścieralność | powyżej 1,69 kg/µm | |
| rozcieńczalnik | woda | |
| czyszczenie narzędzi | woda | |
| wydajność | 10 - 12 m ² /litr przy jednokrotnym malowaniu | |

WERSJE

półmat

połysk

KOLORYSTYKA

bezbarwny

System Kolorowania LAKMA



LAKMA

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie lakieru i podłoża

HYDROPARKIET®PU należy przed użyciem wymieszać. Powierzchnia drewna, czy też materiałów drewnopochodnych powinna być dobrze wyszlifowana i odpylona, a stare powłoki lakierowe całkowicie usunięte. Drewno zażywiczone należy dokładnie wymyć rozpuszczalnikiem NITRO i wysuszyć.

Nanoszenie lakieru

Boazerie: zaleca się stosowanie 2-3 warstw lakieru

Podłogi: zaleca się stosowanie 3-4 warstw lakieru

Nie nakładać HYDROPARKIET®PU na inne istniejące powłoki lakierowe. Lakier należy nanosić cienką warstwą pędzlem, wałkiem lub natryskiem pneumatycznym. Temperatura lakierowanego elementu, lakieru oraz pomieszczenia powinna wynosić od +18°C do +30°C. Czasookres między nanoszeniem kolejnych warstw powinien wynosić od 3 do 4h. Należy stosować szlifowanie międzywarstwowe drobnoziarnistym papierem ściernym nr 240 lub 320. Powłoka lakierowa uzyskuje pełne utwardzenie i wytrzymałość mechaniczną po 3-4 dniach od wymalowania. Do mycia pędzli i narzędzi stosować wodę.

SKŁADOWANIE

12 miesięcy od daty produkcji.

Lakier przechowywać w zamkniętych opakowaniach w temp. od +5°C do +35°C.

OPAKOWANIA

1l, 3l, 5l, 10l.

BHP i P.Pož.

Wyrób niepalny. Podczas prac stosować podstawowe zasady BHP. Pomieszczenia przeznaczone do stałego pobytu ludzi i dla branży żywnościowej należy wietrzyć do zaniku specyficznego zapachu.

HYDROPARKIET® PU nie zawiera substancji chemicznych stwarzających zagrożenie dla zdrowia lub życia, objętych ewidencją Dz.U. Nr 105 pozycja. 672, 1997r. I Dz.U. nr 26 poz. 241, 1999r.

ATESTY

Atest Higieniczny nr HK/B/2005/01/98 wydany przez Państwowy Zakład Higieny Komunalnej w Warszawie.