



SILIKON LUX

Jednoskładnikowe szczeliwo silikonowe o neutralnym systemie utwardzania

OPIS WYROBU:

Silikon LUX jest jednoskładnikową, elastyczną masą uszczelniającą o neutralnym systemie utwardzania. Daje wysoko- i trwale elastyczne uszczelnienie, charakteryzujące się bardzo dobrą przyczepnością do większości materiałów i podłoży spotykanych w budownictwie: cegły, betonu, gazobetonu, zapraw cementowych, laminatów szklanych, szkła, glazury, naturalnych kamieni, metali oraz większości nie plastycznych tworzyw sztucznych. Uszczelnienie **Silikonem LUX** jest trwałe, całkowicie odporne na zmienne warunki atmosferyczne i promieniowanie UV.

ZASTOSOWANIE:

Silikon LUX przeznaczony jest do szklenia przemysłowego okien jednoramowych, **klejenia luster** oraz do wykonywania profesjonalnych, wysokojakościowych uszczelnień takich, jak:

- w budownictwie:

1. szklenie okien tradycyjnych drewnianych, aluminiowych i z PCW
2. wypełnianie szczelin dylatacyjnych
3. uszczelnianie elementów prefabrykowanych w budownictwie
4. uszczelnianie złączy między ościeżami a ramami okien i drzwi
5. uszczelnianie naroży w metalowych kontenerach, chłodniach i zbiornikach
6. wykonywania wszelkiego rodzaju fug budowlanych elewacyjnych, w szczególności narażonych na duże przesunięcia i obciążenia

- oraz do:

7. uszczelniania naświetli z elementów szklanych i tworzywowych (PLEXI, MAKROLON, LEXA)
8. uszczelniania kanałów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
9. uszczelniania i osadzania elementów instalacji wodnych (ciepła, zimna) oraz kanalizacyjnych
10. uszczelniania złączy kompensacyjnych w płytkach ceramicznych, połączeń narożnych

11. uszczelniania połączeń obróbek blacharskich z pokryciami dekarскими

12. uszczelniania kominów, świetlików, włączów

OPAKOWANIA Kartusz a'300 ml

KOLORYSTYKA: bezbarwny, biały

SPOSÓB STOSOWANIA:

Powierzchnia, na którą ma być stosowany silikon, powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność. Szkło, powierzchnie glazurowane, drewno należy odtłuścić alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem. Zardzewiałe powierzchnie stalowe należy oczyścić szczotką drucianą, utlenione metale (np. miedź, ołów) – piaskować, a następnie zabezpieczyć antykorozyjnie. Przed przystąpieniem do wykonywania prac naprawczych należy usunąć pozostałości starego uszczelnienia.

Nałożony silikon można wygładzać szpachelką zmoconą w roztworze **LAKMA PROFI – preparatu do zwilżania silikonu**. Należy stosować narzędzia z tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej. Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem. **Zalecany LAKMA PROFI - Zmywacz do nieutwardzonego silikonu.**

SKŁADOWANIE: 12 miesięcy od daty produkcji

TEMPERATURA SKŁADOWANIA: +5 do +35°C

WYDAJNOŚĆ: z 1 kartusza 300 ml uzyskuje się ok.
18 mb spoiny o wymiarach 4 x 4 mm

PODSTAWOWE PARAMETRY:

System utwardzania:	alkoxy
Gęstość [g/cm ³]:	1,01 – 1,03
Twardość Shore'a po 14 dniach wg DIN 53505 [Shore A]:	19
Wytrzymałość na rozciąganie przy 100% wydłużeniu wg ISO 8339 [N/mm ²]:	0,29 – 0,30
Wytrzymałość przy zerwaniu wg ISO 8339 [N/mm ²]:	0,50 – 0,51
Wydłużenie przy zerwaniu wg ISO 8339 [%]:	270
Czas utwardzania wgłębnego:	2 mm/24 h

Czas powierzchniowego schnięcia (obrabialność) [min]:	ok. 15
Temperatura stosowania [°C]:	+5 do +40
Odporność termiczna [°C]:	-40 do +180

ATESTY:

Ocena Higieniczna nr B – 416 / 96 wydana przez PZH w Warszawie

Aprobata Techniczna nr K – 2139 / 95 wydana przez ITB w Warszawie

Spełnia wymagania Normy DIN 18545 gr. E

BHP i P. POŻ.:

Produkt nieutwardzony może działać drażniąco na drogi oddechowe i skórę.

Chronić oczy przed kontaktem z silikonem

Chronić przed dziećmi!

Stosować w przewietrzanych pomieszczeniach

Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Informacji Technicznej są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W razie nie zastosowania się do zaleceń dotyczących sposobu stosowania masy, firma LAKMA nie ponosi odpowiedzialności za jakość uszczelnienia.