



## **SILIKON NO11 A PROFESJONALNY**

**Jednoskładnikowe szczeliwo silikonowe o neutralnym systemie utwardzania**

### **OPIS WYROBU:**

**Silikon NO11 A Profesjonalny** jest jednoskładnikową, elastyczną masą uszczelniającą o neutralnym systemie utwardzania. Daje wysoko- i trwale elastyczne uszczelnienie, charakteryzujące się bardzo dobrą przyczepnością do większości materiałów i podłoży spotykanych w budownictwie: cegły, betonu, gazobetonu, zapraw cementowych, laminatów szklanych, szkła, glazury, metali oraz większości nie plastycznych tworzyw sztucznych. Uszczelnienie **Silikonem NO11 A Profesjonalnym** jest trwale, całkowicie odporne na zmienne warunki atmosferyczne i promieniowanie UV.

**Dzięki zawartości fungicydu jest odporny na działanie pleśni i grzybów.**

### **ZASTOSOWANIE:**

**Silikon NO11 A Profesjonalny** przeznaczony jest do szklenia przemysłowego okien jednoramowych, malowanych lakierami chemoutwardzalnymi oraz do wykonywania profesjonalnych, wysokojakościowych uszczelnień takich, jak:

- w budownictwie:

1. szklenie okien tradycyjnych drewnianych, aluminiowych i z PCW
2. wypełnianie szczelin dylatacyjnych
3. uszczelnianie elementów prefabrykowanych w budownictwie
4. uszczelnianie złączeń między ościeżami a ramami okien i drzwi
5. uszczelnianie naroży w metalowych kontenerach, chłodniach i zbiornikach

- w przemyśle motoryzacyjnym i maszynowym do uszczelniania połączeń elementów z różnych metali takich, jak mosiądz, blacha ocynkowana, stal.

### **OPAKOWANIA:**

Folia Al. a'600 ml

### **KOLORYSTYKA:**

bezbarwny, biały, jedwabisto szary, czarny, sosna, dąb jasny, dąb rustikal, mahoń, brąz średni, teak, orzech,

palisander, zielony oksydowany, zielony świerk,  
niebieski ocean, czerwony

## **SPOSÓB STOSOWANIA:**

Powierzchnia, na którą ma być stosowany silikon, powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność. Szkło, powierzchnie glazurowane, drewno należy odtłuścić alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem. Zardzewiałe powierzchnie stalowe należy oczyścić szczotką drucianą, utlenione metale ( np. miedź, ołów ) – piaskować, a następnie zabezpieczyć antykorozyjnie. Przed przystąpieniem do wykonywania prac naprawczych należy usunąć pozostałości starego uszczelnienia.

Nałożony silikon można wygładzać szpachelką zmoczoną w roztworze **LAKMA PROFI – preparatu do zwilżania silikonu**. Należy stosować narzędzia z tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej. Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem. **Zalecany LAKMA PROFI - Zmywacz do nieutwardzonego silikonu.**

## **SKŁADOWANIE:**

12 miesięcy od daty produkcji

## **TEMPERATURA SKŁADOWANIA:**

+5 do +35°C

## **WYDAJNOŚĆ:**

z 1 folii 600 ml uzyskuje się ok.36 mb spoiny o wymiarach 4 x 4 mm;  
z 1 kartusza 300 ml uzyskuje się ok. 18 mb spoiny o wymiarach 4 x 4 mm

## **PODSTAWOWE PARAMETRY:**

System utwardzania:	oxym
Gęstość [ g/cm <sup>3</sup> ]:	1,01
Twardość Shore'a po 14 dniach wg DIN 53505 [ Shore A ]:	20
Wytrzymałość na rozciąganie przy 100% wydłużeniu wg DIN EN 28339 [ N/mm <sup>2</sup> ]:	0,39
Wytrzymałość przy zerwaniu wg DIN EN 28339 [ N/mm <sup>2</sup> ]:	0,49
Wydłużenie przy zerwaniu wg DIN EN 28339 [ % ]:	185
Czas utwardzania wgłębnego:	2 mm/7 h
Czas powierzchniowego schnięcia ( obrabialność ) [ min ]:	ok. 10
Temperatura stosowania [ °C ]:	+5 do +40
Odporność termiczna [ °C ]:	-40 do +180

**ATESTY:**

Ocena Higieniczna nr B – 828 / 94 wydana przez PZH w Warszawie

Aprobata Techniczna nr K – 2139 / 95 wydana przez ITB w Warszawie

**BHP i P. POŻ.:**

Produkt nieutwardzony może działać drażniąco na drogi oddechowe i skórę.

Chronić oczy przed kontaktem z silikonem

**CHRONIĆ PRZED DZIEĆMI!**

Stosować w przewietrzanych pomieszczeniach

Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Informacji Technicznej są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W razie nie zastosowania się do zaleceń dotyczących sposobu stosowania masy, firma LAKMA nie ponosi odpowiedzialności za jakość uszczelnienia.

