



## **SILAK A WODOODPORNY**

**Dyspersyjna, akrylowa masa uszczelniająca**

### **OPIS WYROBU:**

**SILAK A** jest dyspersyjną, wodorozcieńczalną, akrylową masą uszczelniającą nie zawierającą szkodliwych rozpuszczalników i posiadającą minimalny zapach. Daje elastyczno – plastyczne spoiny łatwe do malowania o bardzo dobrej przyczepności do blachy ocynkowanej i lakierowanej, stali nierdzewnej, drewna a także do większości podłoży stosowanych w budownictwie takich, jak beton, cegła, tynk, ceramika, szkło, itp. Przechodzi w stan trwale plastyczny na drodze fizycznego odparowania wody. Utwardzona masa jest odporna na zmienne warunki atmosferyczne, przeznaczona jest do stosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.

**MASA PO CAŁKOWITYM UTWARDZENIU JEST WODOODPORNA.**

### **ZASTOSOWANIE:**

**SILAK A** przeznaczony jest do specjalistycznych zastosowań przemysłowych takich, jak uszczelnianie instalacji wentylacyjnych, klimatyzacyjnych, chłodniczych, uszczelnianie kontenerów, naczep i przyczep samochodowych a także w tradycyjnych zastosowaniach, jak uszczelnianie okien, drzwi, futryn drzwiowych, połączeń ram okiennych z tynkiem, parapetem, wypełnianie fug między kafelkami, szczelin i połączeń w ścianach domów, murach, tynkach i betonie.

### **OPAKOWANIA:**

Kartusz a'310 ml  
folia Al. a'600 ml  
hobok a'20 l  
szary

### **KOLORYSTYKA:**

### **SPOSÓB STOSOWANIA:**

Powierzchnia, na którą ma być stosowany **SILAK A** powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność. Nałożoną masę można wygładzać szpachelką zmoczoną w wodzie. Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć wodą.

**Utwardzony SILAK A – w przypadku zastosowań tradycyjnych - należy zabezpieczyć tynkiem, farbą itp.**

**Jeżeli uszczelnienie wymaga nałożenia grubszej warstwy masy – masę należy nakładać warstwowo.**

**SKŁADOWANIE:** 12 miesięcy od daty produkcji

**TEMPERATURA SKŁADOWANIA:** +5 do 35°C

**WYDAJNOŚĆ:** z 1 folii 600 ml uzyskuje się ok. 24 mb spoiny o wymiarach 5 x 5 mm i ok. 12 mb spoiny o wymiarach 5 x 10 mm

**PODSTAWOWE PARAMETRY:**

Gęstość [ g/cm <sup>3</sup> ], wg PN-B-30150:1997:	1,64
Penetracja w temp. 20 ± 2°C wg PN-C-04133:1980:	189
Spływność z betonu w temp. 70°C [ mm ] wg PN-B-30150:1997:	brak
Czas roboczy [ min ] wg PN-B-30150:1997:	90
Czas całkowitego utwardzenia:	5 mm/ 72 h
Przyczepność początkowa do betonu w temp. 23 ± 2°C wg PN-B-30152:1997	zerwanie adhezyjno – kohezyjne
Przyczepność do betonu po 21 dniach kondycjonowania w temp. 23 ± 2°C i wilgotności względnej 50 ± 5% wg PB-B-30152:1997	zerwanie adhezyjno - kohezyjne
Max. siła przy rozciąganiu [ MPa ] wg PN-B-30152: 1997	0,52
Odporność termiczna:	-30 - +80°C
Temperatura stosowania i schnięcia: +30°C	+5 -
Możliwość malowania przy warstwie grubości ok. 2mm:	po 24h

**ATESTY:**

Ocena Higieniczna nr 70/B-1257/92/93 wydana przez PZH w Warszawie

Aprobata Techniczna nr AT – 15 – 4481 / 2000 wydana przez ITB w Warszawie

**BHP i P.POŻ.:**

Chronić oczy przed kontaktem z Silakiem A

**CHRONIĆ PRZED DZIEĆMI!**

Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Informacji Technicznej są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W razie nie zastosowania się do zaleceń dotyczących sposobu stosowania masy, firma LAKMA nie ponosi odpowiedzialności za jakość uszczelnienia.