

Informacja Techniczna

LAKMA AUTOSILIKON T

PKWiU: 24.30.22-53.23

NORMA: TWT

OPIS WYROBU

AUTOSILIKON T jest mieszaniną kauczuków silikonowych z wypełniaczami i niewielką ilością obojętnych dla zdrowia i środowiska środków pomocniczych.

AUTOSILIKON T to wysokiej jakości jednoskładnikowe szczeliwo o neutralnym systemie utwardzania, bez nieprzyjemnego zapachu, którego jakość odpowiada standardom światowym. Utwardza się, reagując z wilgocią z powietrza. Tworzy wysoko i trwale elastyczną warstwę uszczelniającą, dobrze przylegającą do podłoża.

Uszczelnienia i połączenia (po utwardzeniu masy) AUTOSILIKON-em T są odporne na działanie wysokich temperatur (do 350°C) oraz kontakt z olejami i smarami samochodowymi. Doskonała przyczepność, wysoka elastyczność, odporność na zmienne warunki atmosferyczne gwarantują wieloletnią trwałość wykonanego uszczelnienia.

ZASTOSOWANIE

AUTOSILIKON T przeznaczony jest do uszczelniania elementów silnika i innych części samochodu narażonych na podwyższone temperatury oraz od-działywanie olejów i smarów samochodowych, np. Pokrywa zaworów, miska olejowa, pompa wodna itp. AUTOSILIKON T zalecany jest także do uszczelniania części maszyn, urządzeń, które pracują w podwyższonych temperaturach (do 250°C) i mają stały kontakt z olejem lub smarem maszynowym.

Ze względu na łatwość nakładania tego szczeliwa może być używany zarówno przez profesjonalistów w warsztatach samochodowych, jak i przez amatorów- majsterkowiczów podczas remontów silnika.

**jednoskładnikowe
szczeliwo
silikonowe**

Wysokotemperaturowy

DANE TECHNICZNE

system utwardzania	oxym
gęstość objętościowa	1,25-1,30 g/cm ³
twardość wg Shore'a (A) wg DIN 53505	32°Shore'A
wydłużenie przy zerwaniu wg DIN EN 53504	70 %
wytrzymałość na rozciąganie wg DIN EN 53504	0,51 N/mm ²
czas obrabialności	ok. 5 min.
utwardzanie wgłębne	ok. 2 mm / dobę
temperatura stosowania	od +5°C do +40°C
odporność termiczna	od -40°C do +250°C
wydajność z jednej tuby	ok. 18 mb spoiny o wymiarach 4 x 4 mm

KOLORYSTYKA

czerwony tlenkowy

LAKMA

SPOSÓB STOSOWANIA

Dobra przyczepność AUTOSILIKON-u T uzależniona jest od właściwego przygotowania powierzchni. Uszczelniane powierzchnie powinny być czyste, suche, wolne od olejów, smarów, rdzy itp. Pozostałości poprzedniego uszczelnienia należy dokładnie usunąć. Powierzchnie metalowe powinny być odtłuszczone benzyną ekstrakcyjną, zardzewiałe powierzchnie należy wyczyścić szczotką drucianą i odpylić.

Aby uchronić powierzchnie przed zabrudzeniem należy stosować taśmy maskujące lub folię. Obciąć końcówkę kartusza (tuby o poj. 300 ml) i nakręcić aplikator przycięty do odpowiedniej średnicy.

Po włożeniu kartusza do pistoletu pociągnąć powoli rączkę w celu uzyskania jednostajnego wypływu szczeliwa silikonowego.

Nałożony AUTOSILIKON T można wygładzać szpachelką zmoczoną w wodzie z dodatkiem detergentu. Stosować narzędzia z tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej. Zabrudzone narzędzia zalecamy natychmiast wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem nitro.

Formowanie uszczelki

Na odpowiednio przygotowaną powierzchnię uszczelnianą (odtłuszczoną i czystą) nakłada się masę silikonową. Drugą - współpracującą część pokryć warstwą rozdzielającą (np. folią poliuretanową, lub wazeliną techniczną). Przy łączeniu elementów należy pamiętać, że nowo utworzona uszczelka powinna pracować w stanie sprężonym, co można uzyskać przez niecałkowite skręcenie elementów uszczelnianych (w fazie formowania uszczelki).

SKŁADOWANIE

12 miesięcy od daty produkcji.

OPAKOWANIA

80 ml, 300 ml, 600 ml

BHP i P.Poż.

Produkt nieutwardzony może działać drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Chronić oczy przed kontaktem z SILIKON-em.

W przypadku zabrudzenia należy przemyć oczy dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarskiej.

Chronić przed dziećmi!

Stosować w przewietrzanych pomieszczeniach.

ATESTY

Ocena Higieniczna nr B-828/94 wydana przez PZH w Warszawie.